



# Qualipur<sup>®</sup> 372

## 1. Descripción general

Qualipur 372 es un recubrimiento de poliuretano de dos componentes, bajo contenido de COV, con poco/sin olor y de viscosidad media. Se cura mediante entrecruzamiento químico para formar un recubrimiento y aglutinante elásticos duros y resistentes a la abrasión para argamasas de uretano y sistemas de distribución. Qualipur 372 tiene buena resistencia química y propiedades de adhesión excepcionales.

Usos básicos: Recubrimiento y aglutinante altamente resistente a la abrasión para sistemas de piso.

Colores: Producto con acabado brillante disponible en 5 colores estándar: gris claro, gris oscuro, carbón, tostado y negro. Hay colores especiales disponibles a pedido.

## 2. Pautas de seguridad

Usar siempre el equipo de protección personal recomendado. Evitar el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Se requiere ventilación adecuada durante el proceso de aplicación.

No exponer el contenedor a llama abierta, calor excesivo o la luz solar directa.

## 3. Almacenamiento y embalaje

Qualipur 372 debe almacenarse en un área limpia, fresca y seca en el cubo original sin abrir.

Embalaje: unidad de 4,5 galones (unidad de 25,2 kg)

## 4. Cobertura

A modo de referencia, 1 milésima de Qualipur 372 tiene una tasa de consumo de 1600 pie<sup>2</sup>/gal (0,00063 gal/pie<sup>2</sup> o 0,04060 kg/m<sup>2</sup>).

## 5. Pautas de instalación

### Preparación de las superficies:

La superficie que reciben una aplicación de Qualipur 372 debe estar limpia, en buen estado, seca y libre de aceites y todos los compuestos y contaminantes que inhiben la adhesión. Aplicar Qualipur 372 en superficies de hormigón imprimadas que hayan recibido la preparación recomendada para la

## Features and Benefits

- ✓ Resistente a alto nivel de abrasión y corte/desgarro
- ✓ Capacidad de curado a rangos de temperaturas bajas
- ✓ Amplia variedad de opciones y texturas de sistema
- ✓ Rango versátil de sustratos potenciales
- ✓ Varias opciones de color



superficie (como arenado y granallado, que se recomiendan para producir una superficie limpia y ligeramente texturizada). Cuando se realiza el recubrimiento superior de un sistema, si se excede el tiempo de recubrimiento recomendado o se contamina el sustrato, consultar con el representante de ventas.

## Mezclado:

Premezclar el componente de color. Luego, vaciar el contenido del componente "B" en el componente "A". Se logra el mezclado utilizando una paleta tipo Jiffy y un taladro de baja velocidad (400 a 600 rpm). Debe tenerse cuidado de no incorporar demasiado aire al producto. Mezclar los componentes durante 2 minutos en el cubo provisto. Raspar los costados del cubo y mezclar durante 1,5 minutos más antes de proceder con la aplicación.

## Aplicación:

Capa superior sobre sistema: usar un rodillo, pincel o escobilla de alta calidad para aplicar una película uniforme a la tasa recomendada. Se puede aplicar arena, malla 12-20 (angular) o 16-30 (angular), pedernal (angular) u óxido de aluminio (angular) con un rodillo después de aplicar el recubrimiento.

Consulta la Guía de aplicaciones para obtener más información.

## 6. Limitaciones

- **Si se utiliza arena redonda, esta formará grumos, lo que provocará espuma y desgaste prematuro.**
- La temperatura mínima de aplicación es de 40 °F y en aumento.
- No aplicar sobre sustratos mojados o húmedos.
- No aplicar en superficies con transmisión de vapor húmedo activo.

## 7. Datos técnicos

*Resultados basados en una temperatura de 68 °F y 50 % de humedad*

COV		20,5 g/L*
Contenido sólido		100 %
Contenido renovable		23,56 %
Viscosidad	ASTM D2196	1600 – 2400 cPs
Duración de la mezcla	ASTM C603	35-55 minutos
Tiempo de curado – Sin pegajosidad		3 – 5 horas
- Tráfico de personas	ASTM C920	24 horas
- Curado final		4 semanas
Estiramiento	ASTM D412	42,9 %
Resistencia a la tracción	ASTM D412	4200 PSI
Dureza	ASTM D2240	Escala 69 D
Resistencia a la abrasión	ASTM D4060	172,1 mg de pérdida
Resistencia al ozono	ASTM D1149	No se produjeron grietas visibles
Resistencia a resbalones en seco	ASTM C1028	1,1521
Resistencia a resbalones en	ASTM C1028	0,8201





húmedo		
Emitancia térmica (gris)	ASTM C1371	0,86
Reflectancia solar (gris)	ASTM C1549	16,7 %
Índice reflectivo solar	ASTM E1980	13
Resistencia a solventes y combustibles	ASTM D2792	Sin observaciones negativas
Punto de inflamación	ASTM D93	No inflamable

\* Basado en el cálculo de la fórmula estándar





## Tabla de resistencia química

Químico	Qualipur 372	Qualipur 461	Qualipur 512	Qualipur 522	Qualipur 552E	Qualipur 572
Ácido acético 10 %	-	-	+	+	-	+
Ácido acético 50 %	-	-	-	+	-	-
Acetona	+	+	+	+	+	-
Anticongelante	+	+	+	+	+	+
Lejía	-	+	+	+	+	+
Líquido de frenos	-	-	-	-	-	-
Soda cáustica	+	+	-	+	+	+
Gasolina	+	+	+	+	+	-
Fluido hidráulico	+	+	+	+	+	+
Ácido clorhídrico 10 %	-	-	-	+	+	+
Ácido clorhídrico 31 %	-	-	-	-	-	-
Combustible de aviación	+	+	+	+	+	+
Metanol	+	+	+	+	-	-
Esencias minerales	+	+	+	+	+	+
Aceite de motor	-	+	-	+	+	+
Ácido fosfórico 50 %	+	-	-	+	-	-
Ácido fosfórico 70 %	-	-	-	-	-	-
Hidróxido de potasio 50 %	-	-	-	-	+	+
Producto de limpieza Simple Green	+	+	+	+	+	+
Fluido hidráulico Skydrol	-	-	-	+	-	-
Hidróxido de sodio 50 %	+	+	+	+	+	+
Ácido sulfúrico 25 %	-	-	-	-	-	-
Ácido sulfúrico 50 %	-	-	-	-	-	-

(-) --> Se advierten defectos visuales

(+) --> No se advierten defectos visuales

*Las cifras anteriores son valores guía y no se deben usar como base para las especificaciones*

*Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para ver más detalles.*

Para obtener información completa y actualizada de la garantía y el producto, visite [www.advpolytech.com](http://www.advpolytech.com)



ADVANCED POLYMER TECHNOLOGY CORPORATION believes the information herein to be true, accurate and reliable. However, recommendations or suggestions are made without guarantee. Since conditions and disposal are beyond our control, ADVANCED POLYMER TECHNOLOGY CORPORATION disclaims any liability incurred in connection with the use of our products and information contained herein; no warranty, express or implied is given no is freedom from any patent owned by ADVANCED POLYMER TECHNOLOGY CORPORATION or others to be inferred.

Revisión 9 WB 05.24.17